

豬場批次生產的安排

傳統上，英國豬場作業和其他國家一樣，都是每週離乳一次，通常選在週三，以避開週末的工作過多。當豬場擴大規模，多數豬場仍採用每週離乳一次，有些則改為每週離乳二次；澳洲大豬場還實行每週七天都安排仔豬離乳。

豬場愈大，疾病問題亦隨之愈多；每週例行離乳難讓豬舍騰出空檔，造成消毒上的問題。另外，一貫化的飼養方式，導致肥育豬的疾病可傳播到離乳保育豬，以致於疾病侵襲的傳遞鏈，無法中斷。豬場疾病問題較小時，其對一貫化飼養豬場之負面影響尚能忍受，養豬利潤也損失不多。但疾病嚴重影響到生產時，除了豬隻真正的遺傳潛能無法表現之外，甚可能演變成無法控制的狀況，結果則不是棄養離牧，就是只好關場、徹底消毒清潔後，全場更新再養。

批次生產是讓母豬每二、三、四甚至五週隔成批次分娩和離乳，使每次分娩間有時間空檔的間隔，而降低疾病傳播的風險。時間延得較長（如五週）的批次分娩，其爭議為執行上較短批次（如三週）困難，所以生產者需選擇最適合自己豬場條件的方式，進行批次生產。

批次生產需要事先計畫，一旦實施，需嚴格執行。另外，包括有人工授精的使用，以及實施新制度所需的員工訓練，更要加強。

■ 批次分娩和離乳的利益

1. 改善健康：批次生產採用統進統出飼養方式，顯著降低疾病的傳播和負荷，畜舍的清潔和清空狀況亦容易進行。
2. 員工士氣：批次生產使員工「作伙」工作，齊心打拚相同的任務，因此而改善工作滿意度、個別能力和團隊精神。所有員工參與分娩、離乳、授精及清洗消毒。因此，員工具多種技能，對豬場和個人均有好處。
3. 員工激勵：母豬分娩和仔豬離乳的時間，可因假期而先加以規劃，批次生產更易於機動調整。
4. 飼料效率佳： 批次生產使飼料控制更容易，特別是生長和肥育期的所需。

批次生產並非樣樣都好，執行三週批次分娩和離乳，需要較多的分娩欄，但整個豬群會因效率提升而減少分娩母豬頭數，故可補償此一缺點。另外，批次生產降低母豬飼養頭數，以及離乳仔豬在養密度，因而降低離乳豬多系統消耗症(PMWS)的蹂躪，而減少損失。

批次生產規劃制度，若由每週改為每三週批次分娩和同期離乳，執行時應謹慎地事先規劃。例如，200 頭母豬之豬場，若改為每三週批次分娩和離乳，則母豬群先劃分為七組，每組約 30 頭母豬。但需考慮到母豬的發情非 100%，則每組母豬要維持在 35-36 頭。

通常開始時分娩若每週均有 10 頭母豬需要離乳。如計畫改為一組 30 頭母豬為一批次，則先分娩的 10 頭延後在五週離乳，次 10 頭在四週離乳，和最後 10 頭在三週離乳(圖 1)以形成 30 頭一批次同時離乳。

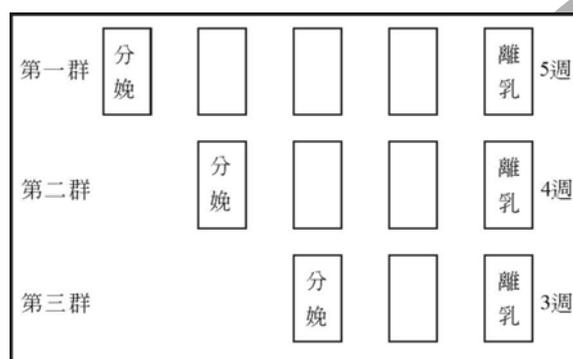


圖 1. 為達成 30 頭母豬批次生產，一群在 5 週，一群在 4 週和一群在 3 週行仔豬離乳

三週批次分娩和離乳最大的好處，在於母豬不管 21 日或遲一週期 42 日發情後，都可順利進入批次生產系統中。當然，亦可考慮同期化發情藥物(如合成助孕素)形成批次，母豬不管何時離乳後，飼料中都添加制止排卵藥物，然後一起經 5 天的停藥後，母豬即會同時發情形成批次。每週批次分娩需先預估維持一定的女豬數，並利用同期化發情藥物餵飼女豬。此種餵飼處理針對豬場每組母豬數不足，改善其不規律發情狀況非常有效。相反的，如果每組母豬數過多，則加強淘汰。因此，批次生產要維持一定數目的母豬群以備用。

批次分娩具多項利益，但母豬群過大，則不易實施。遭遇疾病

嚴重侵襲的豬場，必須重新規劃母豬批次生產制度之實施。

(顏宏達譯/劉昌宇審 International Pig Topics, 19(7):21, 2005)

AMIA